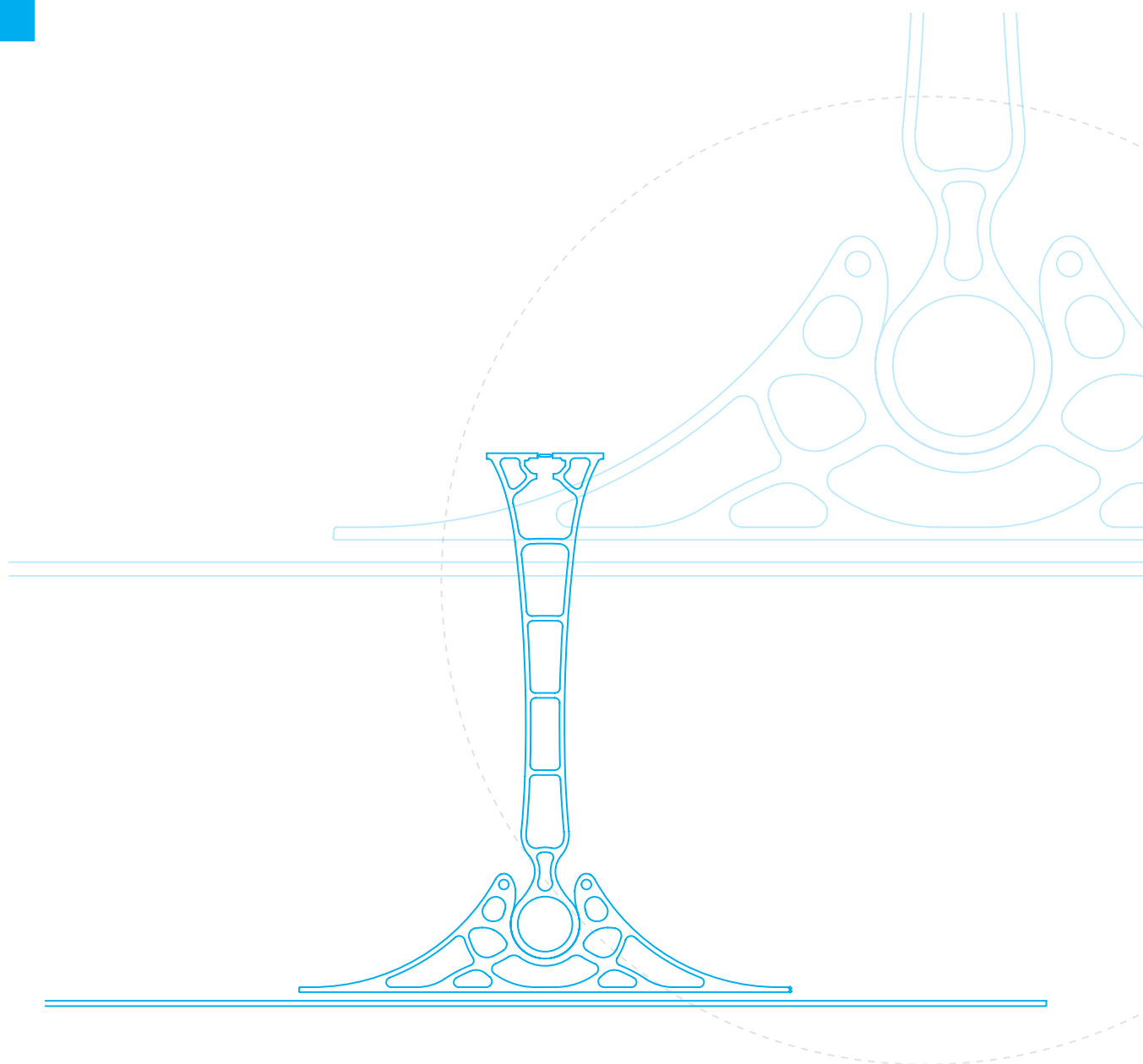




Fijación PV Sunscape® Welded



Fijación PV Sunscape® Welded

CONTENIDOS

Descripción

Desglose nominal

Dimensiones

Caso tipo coplanar

Caso tipo inclinado

Propiedades técnicas

Elemento de fijación metálica según el tipo de soporte

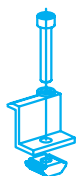
Guía de instalación

Fijación PV Sunscape® Welded

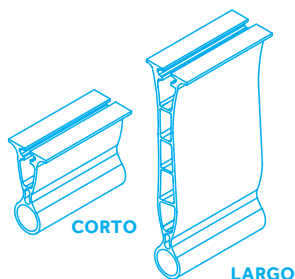
DESGLOSE NOMINAL

Existen dos longitudes de brazo para proporcionar la inclinación del módulo, si bien se pueden disponer dos brazos cortos en el caso de una instalación coplanar.

Grapa
de aluminio



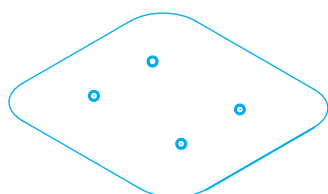
Brazo
de aluminio



Base
de aluminio con
clip de sujeción



Lámina
EverGuard®
TPO 1,8 mm
armado



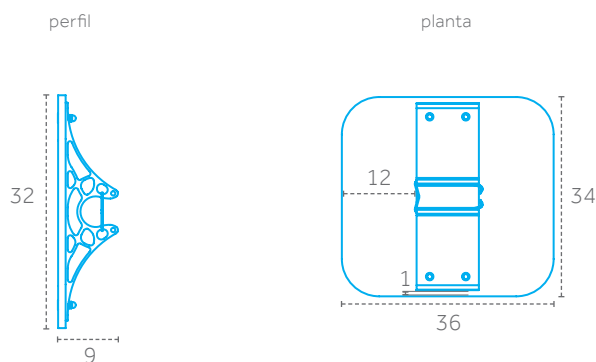
DESCRIPCIÓN

La fijación PV **Sunscape® Welded** es un punto de fijación soldada que **proporciona una conexión segura directa a la cubierta del edificio sin necesidad de perforar la misma**. De esta manera se **asegura la impermeabilización** y el resto de elementos estructurales.

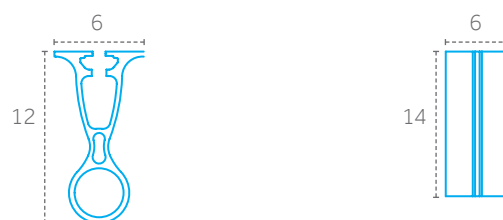
El conjunto de la base y brazos de la fijación están fabricados en aluminio anodizado, garantizando su resistencia a la intemperie. Dispone de un faldón de **EverGuard® TPO armado de 1,8 mm**, para asegurar la estanqueidad de la cubierta.

DIMENSIONES (cm)

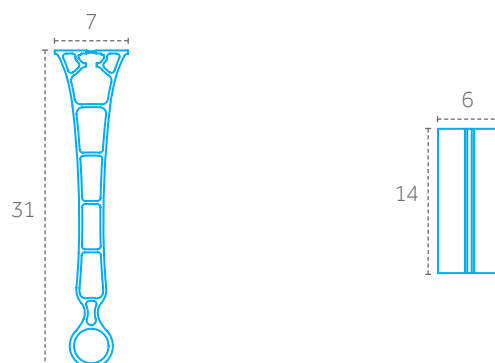
Base MW con TPO y clip de sujeción



Brazo corto MW



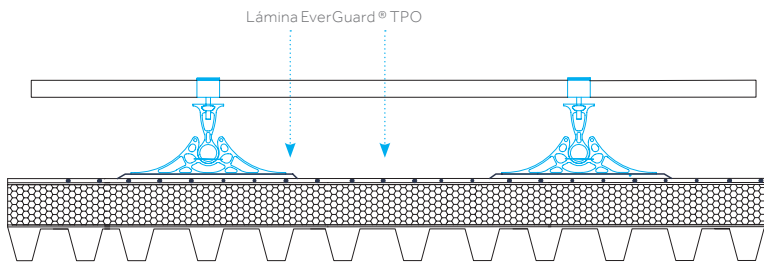
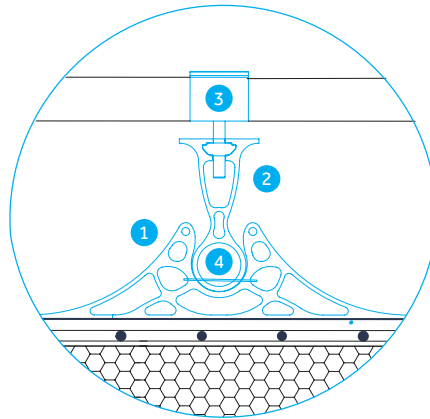
Brazo largo MW



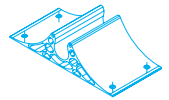
CASO TIPO COPLANAR

Instalación en cubierta plana

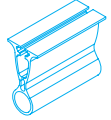
de un módulo solar coplanar utilizando la solución soldada PV SUNSCAPE Welded en un sistema formado por una chapa deck de 0,7 mm, un aislamiento Lana de Roca y una lámina de TPO de 2,0 mm *.



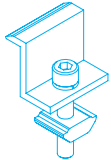
- 1 Base metálica de aluminio (Al 6063-T6)



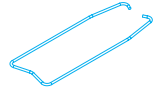
- 2 Brazo metálico corto de aluminio (Al 6063-T6)



- 3 Grapa final de aluminio (Al 6063-T6)



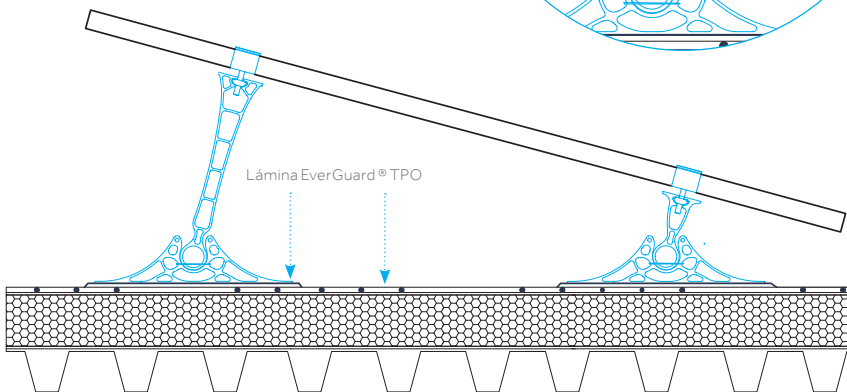
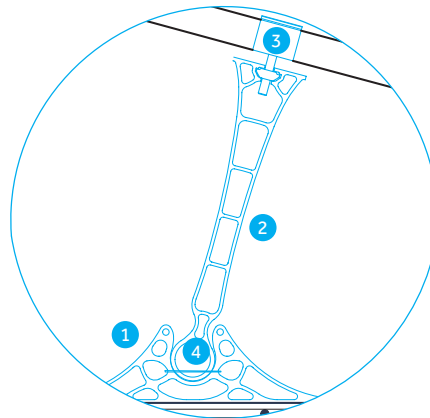
- 4 Clip de acero inoxidable



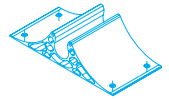
CASO TIPO INCLINADO

Instalación en cubierta plana

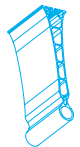
de un módulo solar inclinado 10° utilizando la solución soldada PV SUNSCAPE Welded en un sistema formado por una chapa deck de 0,7 mm, un aislamiento Lana de Roca y una lámina de TPO de 2,0 mm *.



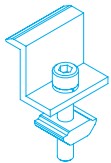
- 1 Base metálica de aluminio (Al 6063-T6)



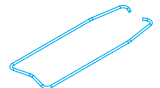
- 2 Brazo metálico largo de aluminio (Al 6063-T6)



- 3 Grapa final de aluminio (Al 6063-T6)



- 4 Clip de acero inoxidable



* Se ha seleccionado un espesor de lámina, dentro del rango permitido entre 1,2 mm a 2,0 mm.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Base metálica	Base rectangular de aluminio anodizado (142 x 300)
Brazos metálicos	Anchura brazos para 142 mm
Base de TPO (soporte de base metálica)	Base rectangular de EverGuard® TPO con armadura 1,8 mm
Clip de seguridad lateral	Clip anti deslizamiento lateral de acero inoxidable
Grapa de sujeción de panel solar	Grapa de sujeción en aluminio anodizado
Módulos solares. Configuración	Coplanar / Inclinada
Módulos solares. Dimensiones recomendadas	Sin limitación existente. Fijación según instrucciones fabricante módulo
Módulos solares. Inclinación	0 - 20°. Directamente soportados en los brazos de las bases de apoyo
Pendiente de la cubierta	Sin limitación existente. Consultar con BMI Expert pendientes especial
Tipo de sellado	Soldadura perimetral ≥ 40 mm
Número de fijaciones al soporte resistente	0
Área de apoyo de la base metálica (cm²)	426
Peso por pieza (kg)	Base y Brazo largo 2,53 - Base y Brazo corto 1,94
Espesor de aislamiento del soporte (mm)	A consultar
Aislamiento soporte tipo poliisocianurato, PIR	≥ 70 kPa (según UNE-EN 826)
Aislamiento soporte tipo lana de roca, MW	≥ 70 kPa (según UNE-EN 826)
Tipo de ambiente de exposición	Sin limitación
Soporte estructural de la cubierta	Apto para cubierta deck
Número de piezas por panel solar instalado	Según cálculos de BMI Expert para cada proyecto

ELEMENTO DE FIJACIÓN METÁLICA SEGÚN EL TIPO DE SOPORTE

Sobre la lámina [EverGuard® TPO](#) de la cubierta se suelda la base de TPO asociada a la pieza de aluminio anodizado. De esta manera **la fijación queda fijada sin perforar** la membrana de cubierta.

Notas:
Espesor mínimo EverGuard® TPO de la cubierta 0,7 mm. Otros espesores consultar BMI Expert.

Resistencia característica de la fijación:
Resistencia a la tracción: 5,50 kN | Resistencia al cortante: 3,90 kN

GUÍA DE INSTALACIÓN

1. La superficie de EverGuard® TPO deberá estar libre de polvo, aceites, grasa o partículas sueltas.
2. Limpie con un trapo húmedo con agua el TPO, y a continuación aplicar un paño humedecido con EverGuard® TPO cleaner. Espere a que el producto se evapore antes de soldar.
3. Posicione la fijación PV Sunscape® Welded y haga 2 puntos de soldadura interior para inmovilizar la pieza.
4. Suelde con soldador automático y/o manual de aire caliente la lámina de EverGuard® TPO que incorpora el producto, sobre la lámina EverGuard® TPO de la cubierta. Con una soldadura bilateral por lado largo de la pieza ≥ 40 mm, de acuerdo a los procedimientos de soldadura presentes en nuestro Manual de Instalación EverGuard® TPO disponible en www.bmigroup.com/es
5. Compruebe con un punzón específico la correcta ejecución de la soldadura, de acuerdo a nuestro manual de instalación.
6. Colocación de los brazos en la base de la fijación mediante deslizamiento lateral.
7. Instalación de clip de acero inoxidable BMI entre la base y el brazo para garantizar su posición.
8. Colocación de los módulos solares con la grapa de sujeción.





BMI España

Ctra. de Villaluenga a Cobeja, km. 3,500
45520 Villaluenga de la Sagra. TOLEDO

Telf. atención al cliente: 925 53 07 08
informacion.es@bmigroup.com

bmigroup.com/es