

## EverGuard TPO Detailing

Membrana sintética de TPO / FPO sin armadura para detalles

Cód.: 7043194 y 7044609 (TPO Extreme)

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EverGuard TPO Detailing (D) (7043194) es una lámina sin armadura de refuerzo y ha sido diseñada para ser utilizada bajo cualquier tipo de condición climática, para realizar la impermeabilización de detalles con láminas sintéticas de EverGuard TPO.

EverGuard TPO Detailing (D) Extreme (7044609) es una lámina para realizar la impermeabilización de detalles con láminas sintéticas de EverGuard TPO Extreme.

#### Dimensiones

Espesor: 1,5 mm

Anchura: 0,61 m

Longitud del rollo: 15,24 m

#### Colores

Blanco



### USOS

Se utiliza en la formación de esquinas internas o externas, tubos pasantes, etc, cuando no se pueden utilizar los accesorios premoldeados en los sistemas de EverGuard TPO (7043194) y EverGuard Extreme TPO (7044609).

### VENTAJAS

- Lámina flexible y trabajable, de 1.5 mm de espesor.
- Realizado con lámina EverGuard TPO o EverGuard TPO Extreme.
- Ofrece un sellado resistente y muy duradero.

### CONDICIONES DE ENTREGA

#### Embalaje

EverGuard TPO Detailing se entrega en rollos, colocados en palés de madera y embalados individualmente para protegerlos del entorno.

#### Transporte, Almacenamiento y Conservación

Los rollos EverGuard TPO Detailing deben estar protegidos mientras se transportan y mantenidos en su embalaje original durante su almacenamiento. Se deben almacenar en una posición horizontal y protegerse contra daños mecánicos y de la luz solar directa, lluvia y nieve. Este producto no caduca si se almacena correctamente. No se deben apilar los palés.

#### Identificación del Producto

En la etiqueta exterior de cada rollo se encuentra la información sobre el producto y los lotes de producción.

## EverGuard TPO Detailing

Membrana sintética de TPO / FPO sin armadura para detalles  
Cód.: 7043194 y 7044609 (TPO Extreme)

---

### DETALLES SOBRE SU COLOCACIÓN

EverGuard TPO Detailing es adecuado tanto para cubiertas nuevas como para renovación, y se utiliza soldado con aire caliente sobre la lámina de EverGuard TPO o EverGuard TPO Extreme.

El detalle de uso de esta membrana para cada caso de aplicación es distinto. Las especificaciones y/o de los detalles de BMI deben ser consultados previamente a su aplicación.

Utilizar una temperatura más baja en el soldador de aire caliente que cuando se suelde una membrana reforzada con una malla. Por lo general, una configuración de 6 en una escala de 10 en un soldador manual analógico, es apropiada para soldar la membrana EverGuard TPO Detailing. Para soldadores digitales usar una temperatura de 300 a 320 °C.

Utilizar un rodillo para adaptar la membrana y garantizar una soldadura continua.

---

### RESISTENCIA QUÍMICA

EverGuard TPO Detailing es resistente a una gran variedad de productos químicos. Para más información, consulte la lista de resistencia a productos químicos de EverGuard TPO.

---